www.metalinfo.ru
МЕТАЛЛОСНАБЖЕНИЕ И СБЫТ
2/2018



МЕТАЛЛУРГИЯ
МИРОВАЯ И РОССИЙСКАЯ

ГЛОБАЛЬНЫЕ ИТОГИ 2017 Г.
И ПЕРСПЕКТИВЫ 2018 Г.

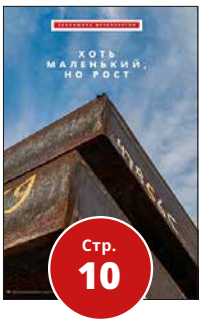
Экономика промышленности
Будущее, которое нам готовят

Рынок металлов Казахстана
Перспективы радуют

Металло-конструкции'2018
Новые возможности форума

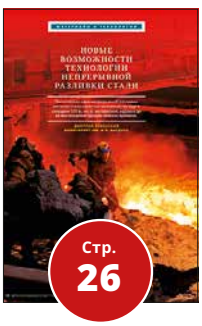
Цветные металлы
Медный баланс

Содержание







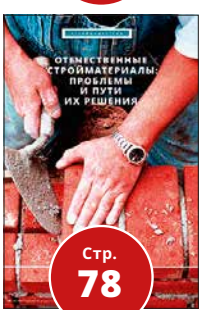




















Новости в России

06 Черные металлы

08 Цветные металлы

Экономика металлургии

10 Хоть маленький, но рост

Положительные результаты российской черной металлургии в 2017 г. во многом обусловлены улучшением экономической ситуации в стране

Н. Николаев

20 Глобальная металлургия в 2017 г.

По данным WSA, в 66 странах в прошлом году было выплавлено стали на 5,3% больше, чем в 2016 г.

В. Тарнавский

Экономика промышленности

14 Будущее, которое нам готовят

Обзор по материалам Гайдаровского форума'2018

Материалы и технологии

26 Новые возможности технологии непрерывной разливки стали

По материалам конференции «Мировые тенденции развития технологии непрерывной разливки стали»

Д. Левинский

30 Технологии, которые окупаются

Свыше 80 лет концерн FUCHS разрабатывает, производит и продает смазочные и сопутствующие материалы практически для всех видов применений и для любых отраслей

32 Снижаем энергоемкость стали

По материалам круглого стола «Основные направления снижения удельных показателей энергоемкости чугуна и стали, в целях повышения инвестиционной привлекательности, обеспечения устойчивого развития черной металлургии России и выполнения обязательств в рамках Парижского соглашения по климату»

Н. Мухатдинов, Л. Шевелев

42 С заботой об окружающей среде

В 2017 г. на предприятиях ТМК проводились мероприятия с целью развития природоохранной деятельности, снижения негативного воздействия промышленных предприятий на окружающую среду

Социальная ответственность

38 Лучшие практики КСО Промышленно-металлургического холдинга

Интервью с вице-президентом по работе с органами государственной власти и корпоративной социальной ответственности ПМХ **Г. Ратниковой**

Цветные металлы

44 Стратегия — кооперация

Обзор по материалам конференции «Кооперация, как стратегия развития бизнеса»

106 Медный баланс

В 2017 г. мировой рынок меди переживал не лучшие времена. Забастовки на крупнейших

Содержание

рудниках, сильная конкуренция со стороны алюминиевого сектора спровоцировали скачок цен на красный металл
А. Халиков

46 Новости металлоторговли и СМЦ

Металлоторговля и СМЦ

49 Эффективный помощник в коммуникациях с клиентом

Интервью с генеральным директором ЕВРАЗ Металл Инпрома **С. Синцовым**

56 Культура производственного потребления конструкционных материалов как фактор экономического роста и социального оптимизма

В статье представлена концепция культуры производственного потребления ресурсов на основе широкого использования тектологии
Ю. Лебедев

64 ПКФ «Невский алюминий»: «И это только начало!»

Интервью с генеральным директором ПКФ «Невский алюминий» **В. Закатовым**

Рынки металлов

50 Рынок черных металлов Казахстана: перспективы радуют

Исторически черная металлургия Республики Казахстан в большей степени формировалась как крупный комплекс по добыче различных видов металлургического сырья. В последние годы здесь появились различные производства готовой металлопродукции. Серьезными темпами развивается металлоторговля, внедряются современные технологии ведения бизнеса
Т. Игнатенко

110 Америка на глобальном рынке стали

У США на мировом рынке стали двойственная роль. С одной стороны, это крупнейший импортер стальной продукции, с другой — нет такой страны, которая проводила бы более протекционистскую политику на рынке стали
В. Тарнавский

66 Новости металлоконструкций

68 Новости смежников

Металлы для стройиндустрии

70 Новые возможности форума металлостроителей

29 мая — 1 июня в Москве пройдет 3-я Международная специализированная выставка «Металлоконструкции'2018», на которой профессионалы отечественного и зарубежного металлостроения представят свои наработки

74 Металл в мостостроении: опыт, технологии, решения

За последнее время в России и странах ближнего зарубежья построено порядка 15 уникальных мостовых переходов. В мостовых сооружениях использованы стальные конструкции, которые обеспечивают им не только прочность, но и индивидуальный архитектурный облик

Стройиндустрия

78 Отечественные стройматериалы: проблемы и пути их решения

Обзор по итогам выставки «Отечественные строительные материалы'2018»

Сырьевая база

82 Почему рано хоронить уголь?

2017 г. запомнился российским угольным компаниям стабильностью мировых цен на твердое топливо и ростом экспортных поставок, благодаря чему угольщики смогли инвестировать в новое оборудование, и у компаний появились возможности увеличивать добычу черного золота
С. Грачев

Корпоративные коммуникации

84 Время экспериментов

Печатные издания, интернет-платформы, соцсети, мессенджеры — список каналов для корпоративных коммуникаций постоянно расширяется. Возможностей все больше, но как их эффективно использовать?

122 Техника, психология и немножко везения

В конце прошлого года и в начале нынешнего в Москве прошли два представительных турнира Лиги металлургов и металлотрейдеров по русскому бильярду

Неделя металлов в Москве

94 Отрасль и молодежь неразделимы

В заключительный день работы выставки «Металл-Экспо'2017» состоялась церемония награждения лауреатов конкурса «Молодые ученые»

Управление персоналом

98 Мошенничество на рынке труда

Рынок труда, как и любой другой, наводнен разного рода мошенниками. Приоткроем завесу над многими тайнами, чтобы вы не попадались на уловки различного рода шарлатанов, инфобизнесменов и просто нечистых на руку товарищей
Е. Михайленко

Новости за рубежом

102 Черные металлы

104 Цветные металлы

История и искусство

116 «Красные» директора — «черные металлурги»

На сайте проекта «Исторические материалы» опубликован документ, который называется «Сведения о директорах заводов Главного управления металлургической промышленности НКТП СССР». В нем приведены сведения о металлургических заводах страны — указан объем выручки предприятия и численность рабочих, а также рассказано об их директорах
И. Петров

126 Металлургическая мозаика

Металлоснабжение и сбыт

На обложке: ЕВРАЗ НТМК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС
129085, Россия, Москва, ул. Б. Марьинская, д. 9, стр. 1
Тел./факс: (495) 734-99-22
info@metalinfo.ru,
news@metalinfo.ru

Генеральный директор, шеф-редактор
Александр Романов
analytics@metalinfo.ru

Ответственный секретарь
Юлия Алексеева
editor@metalinfo.ru

Заместитель главного редактора, руководитель аналитического центра
Виктор Тарнавский
vt@metalinfo.ru

Заместитель главного редактора, руководитель отдела металлоторговли и СМЦ
Татьяна Игнатенко
ignatenko@metalinfo.ru

Руководитель проекта, обозреватель
Дмитрий Ляховский
lid@metalinfo.ru

Руководитель отдела черной металлургии и металлоконструкций
Николай Николаев
nn@metalinfo.ru

Руководитель проекта «Мониторинг цен»
Александр Дейнеко
ad@metalinfo.ru

Редактор новостей
Мария Воронкова
mv@metalinfo.ru

Редактор колонки IT-технологии
Данил Дехканов
danil@metalinfo.ru

Редактор англоязычной версии web-сайта
Алексей Яковенко

Редактор-корректор
Вера Юрьева

Руководитель IT-отдела
Евгений Иванюк

РЕКЛАМА И PR
Директор по рекламе и PR
Марина Романова
reklama@metalinfo.ru

Заместитель директора по рекламе и PR
Виктория Абрамкина
vika@metalinfo.ru

Специалист по рекламе
Екатерина Федорищева
ekaterina@metalinfo.ru

Офис-менеджер
Вероника Федотова
veronika@metalinfo.ru

ОТДЕЛ КОНФЕРЕНЦИЙ
Руководитель отдела конференций
Ираклий Бандзеладзе
ir@metalinfo.ru

Менеджер отдела конференций
Михаил Беляев
mb@metalinfo.ru

Руководитель проекта
Владимир Мокряков
vladimir@metalinfo.ru

ДИЗАЙН-ГРУППА
Главный художник
Владимир Корнилов

Дизайнер
Андрей Рубан

Директор по производству
Алексей Ефимов

Водители
Сергей Шестаков
Павел Тохтамир

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕКАТЕРИНБУРГЕ
Тел./факс: (343) 376-24-22
marketing@metalinfo.ru
Администратор
Алена Белорыбкина

Подписные индексы по каталогам:
«Роспечать» 79756, 72499
«Почта России» 24521
«Объединенный каталог» 44767
Подписной купон — стр. 128
podpiska@metalinfo.ru

Специализированный журнал «Металлоснабжение и сбыт». Издается с 1996 г. Издатель ООО «Информационно-издательская служба «Металлоснабжение и сбыт». Свидетельство о регистрации ПИ №77-11191. В номере использованы фотоматериалы предприятий и редакции. Ответственность за достоверность информации в публикуемых материалах и рекламе несут авторы и рекламодатели. Мнение редакции не всегда совпадает с точкой зрения авторов.

Перепечатка материалов разрешается со ссылкой на источник информации только по согласованию с редакцией.

Тираж —6 000 экз.

ЧМК СЕРТИФИЦИРОВАЛ ДВА ВИДА ТЕРМОУПРОЧНЕННЫХ РЕЛЬСОВ ДЛЯ ЕВРОСОЮЗА

Челябинский металлургический комбинат (ЧМК, входит в Мечел) подтвердил соответствие термоупрочненных рельсов 60Е1 и 60Е2 европейским техническим условиям TSI. Сертификаты позволяют поставлять рельсовую продукцию в страны Европейского союза.

Сертификацию прошли два вида термоупрочненных рельсов — 60Е1 и 60Е2 из стали марки R350HT, которые применяются для строительства железнодорожных путей общего назначения. Их производство освоено на рельсобалочном стане ЧМК специально для европейского рынка. Металлопрокат проходит термическую обработку на уникальной линии закалки рельсов в растворе полимера, аналогов которой нет в России.

Аудит рельсового производства ЧМК провел лидер в области международной экспертизы, испытаний и сертификации — компания TUV NORD. В ходе сертификационного процесса эксперты убедились в наличии необходимых ресурсов для выпуска высококачественных термоупрочненных рельсов. Аудиторы проверили производственные мощности, систему менеджмента качества, порядок организации и контроля производства. Образцы продукции ЧМК прошли тесты в аккредитованной лаборатории. Результаты подтвердили соответствие рельсов европейским нормам по всем показателям — по долговечности при усталостных испытаниях, трещиностойкости, а также по другим механическим свойствам и геометрическим параметрам.

ЧИТАЙТЕ
ЕЖЕДНЕВНЫЕ
НОВОСТИ НА
WWW.METALINFO.RU









Ранее комбинат получил сертификат соответствия европейским техническим условиям TSI на нетермоупрочненные рельсы аналогичных профилеразмеров, которые используются преимущественно для производства стрелочных переводов и других вспомогательных элементов железнодорожных магистралей в Европе.

«Сертификация термоупрочненных рельсов в соответствии с европейскими нормами — очередной шаг в расширении географии поставок продукции ЧМК. Предприятие уже имеет ряд действующих сертификатов на фасонный прокат производства рельсобалочного стана и успешно поставляет балку и нетермоупрочненные рельсы европейским потребителям», — отметил управляющий директор ЧМК А. Щетинин.

ВМК «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ» РАСШИРЯЕТ СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛОПРОКАТА

В 2017 г. на ВМК «Красный Октябрь» продолжилась модернизация термического и отделочного оборудования. Кроме того, повышалась конкурентоспособность продукции, совершенствовались технологии, осваивалось производство новых видов марочного и профильного сортамента.

На предприятии производится листовой и сортовой прокат по заказам ведущих предприятий авиационно-космического комплекса России. Введен статистический анализ качества проката для авиационной промышленности.

В прошлом году на комбинате освоен выпуск таких видов продукции, как холоднокатаный лист толщиной 0,8—3,5 мм и горячекатаные листы из коррозионностойкой стали и жаропрочных хромоникелевых сплавов. Впервые произведены листы из титановых сплавов типа ВТ1-0, ПТ-3В и др.

В настоящее время широко применяются коррозионностойкие мартенситные марки стали, характеризующиеся смешанным типом упрочнения, при котором происходит выделение как интерметаллидных, так и карбонитридных фаз.

Из этих сталей изготавливаются горячекатаные и холоднокатаные листы, сортовой прокат, которые применяются для изготовления сложнонапряженных деталей различного назначения, в основном в авиастроении, в том числе элементов герметичных емкостей.

В 2017 г. были произведены первые партии холоднокатаного листа из аустенитно-ферритных сталей с повышенным содержанием кремния, которые имеют высокую коррозионную стойкость в окислительных и других агрессивных средах.

Выпущен сортовой прокат с термоулучшением из жаропрочных хромоникелевых сплавов, расширяется марочный сортамент конструкционных легированных марок стали. Термообработка сортового проката осуществляется в камерных печах BOSIO (Словения) с использованием полимерной закалочной среды. Также поставлены партии круглого проката из стали с аустенизацией.

На российском рынке труб большого диаметра востребованы круги диаметром 320—350 мм из нержавеющих хромоникельмолибденовых сталей, которые были произведены в 2017 г. для одного из отраслевых лидеров в металлургическом секторе России. Также в прошлом году освоена технология производства

товарных слитков массой 3,18—5,9 т из конструкционных легированных марок стали открытой выплавки.

В конце 2017 — начале 2018 г. по заказу ПО «СЕВМАШ» комбинат приступил к производству промышленной партии фасонной и прямоугольной заготовки из высокопрочной стали АК35-9СВ для изготовления на ЕВРАЗ НТМК симметричного полособульбового профиля. Для производства каждого вида проката определены рациональные технологические процессы с учетом требований к точности их изготовления, технических условий, для фасонной заготовки разработана калибровка и изготовлен комплект необходимых валков прокатной клети стана 1150. Был обеспечен контроль на всех технологических переделах.

ЗАВОД ТРУБОДЕТАЛЬ МОДЕРНИЗИРОВАЛ СТАН ИНДУКЦИОННОЙ ГИБКИ ТРУБ

На заводе Трубодеталь (входит в состав Объединенной металлургической компании) на стане индукционной гибки труб РВ1600 выполнен первый после модернизации стана товарный заказ — изготовлена партия гнутых отводов для Газпрома.

В результате модернизации к возможностям стана добавилась функция прогрева прямых участков отвода. Ранее изделие разогревалось только непосредственно в месте сгиба. При прогреве всей поверхности деталь приобретает равномерные прочностные свойства, она полностью соответствует техническим требованиям ключевых клиентов предприятия.

«Мы оперативно реагируем на изменения технических требований: модернизируем производства, сокращаем сроки выполнения заказов, улучшаем характеристики выпускаемых изделий. Продукция нашего завода удовлетворяет самым жестким требованиям ведущих компаний топливно-энергетического комплекса России», — отметил управляющий директор завода Трубодеталь Д. Марков.

Стан индукционной гибки труб РВ1600 запущен в эксплуатацию на заводе Трубодеталь в 1983 г. Это первое в СССР оборудование для гибки с помощью токов высокой частоты, рассчитанное на рабочий диаметр трубы 1020—1622 мм и толщину стенки до 100 мм. Сейчас на предприятии помимо стана РВ1600 есть еще две единицы подобного оборудования: стан ТВЧ-820 производства завода Уралмаш и SRBMI1400 — производства немецкой компании AWS Schafer. После модернизации стан индукционной гибки труб РВ1600 приблизился по характеристикам к немецкому стану (оборудование от компании AWS Schafer появилось на заводе в 2012 г.) и способен работать с той же производительностью, выпуская продукцию высокого качества.

ПРОИЗВЕДЕНА 350-МИЛЛИОННАЯ ТОННА ОКАТЫШЕЙ

На Лебединском ГОКе (входит в Металлоинвест) произвели юбилейную, 350-миллионную тонну окатышей.

Чтобы выпустить такой объем качественного сырья для металлургического производства, лебединским окомкователям потребовалось более 40 лет.

Лебединский ГОК выпускает железорудные окатыши с августа 1975 г. Именно тогда на фабрике была введена в эксплуатацию первая обжиговая машина.



СТАН 2000 ММК ПРОИЗВЕЛ 10-МИЛЛИОННУЮ ТОННУ ПРОКАТА

На стане 2000 холодной прокатки Магнитогорского металлургического комбината (ММК) произведена 10-миллионная тонна продукции. Запущенный в 2011 г. агрегат является одним из самых современных и высокотехнологичных на Магнитке.

Стан 2000 производительностью 2,1 млн т в год — ключевой элемент нового комплекса холодной прокатки в листопрокатном цехе №11 ММК. Основное предназначение комплекса — производство высококачественного холоднокатаного и оцинкованного проката для автомобилестроителей, а также для производителей бытовой техники и строительной отрасли.

По словам президента РФ В. Путина, принимавшего участие в запуске комплекса, агрегат имеет большое не только региональное, но и федеральное значение. «Это действительно огромное событие, и не только для Магнитки, а вообще для всей металлургической промышленности России и для автомобилестроения страны», — подчеркнул В. Путин.

Комплекс сдавался в эксплуатацию в два этапа: первая очередь, включающая стан 2000 и непрерывно-травильную линию, вошла в строй в 2011 г. Через год была сдана вторая очередь комплекса, в составе которой агрегат непрерывного горячего оцинкования и комбинированный агрегат непрерывного отжига/горячего оцинкования.

Продукция комплекса получила высокую оценку предприятий автомобильной отрасли страны — как традиционных отечественных автопроизводителей — АВТОВАЗа, ГАЗа, УАЗа, КАМАЗа, так и иностранных автоконцернов, локализующих мощности в России, среди которых Ford, Volkswagen, Renault, Nissan.

НА ВСМПО-АВИСМА ПРОДОЛЖАЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ

В декабре 2017 г. на слесарном участке цеха №40 ВСМПО-АВИСМА появилась новая шлифовальная машина немецкой фирмы Haspa, которая заменила устаревшее оборудование. Немецкий агрегат предназначен для зачистки штамповочного инструмента.

Также в цехе по мехобработке штамповок закончен монтаж двух фрезерных станков итальянской фирмы Jobs. Агрегаты готовят к пуску. Представители фирмы уже приступили к обучению работе на новом оборудовании четырех станочников предприятия.

С пуском новых станков расширение станочного парка в цехе №54 не завершится. Согласно инвестиционной программе 2018 г., участок сдачи готовой продукции переедет из четвертого пролета во второй, освободив площади для трех палетных станков Jobs.

АРМЗ ПОДВЕЛ ИТОГИ РАБОТЫ В 2017 Г.

В 2017 г. урановый холдинг Атомредметзолото (АРМЗ, входит в Росатом) продемонстрировал стабильную работу. Эффективная система управления и применение передовых технологий позволили обеспечить добычу на плановом уровне, а также успешно реализовать новые проекты.

Важной вехой в истории компании стало начало финансирования строительства рудника №6 Приаргунского производственного горно-химического объединения (ППГХО).

Инвесткомитет Росатома выделил первый транш в размере 350 млн руб. на строительство объектов инфраструктуры рудника. Эксплуатационные запасы Аргунского и Жерлового месторождений Стрельцовского рудного поля составляют около 38 тыс. т урана (35% от общих запасов ППГХО). Среднее содержание металла в них выше, чем в действующих рудниках, что гарантирует конкурентоспособную себестоимость производства. Строительство на площадке рудника планируется начать в 2018 г., а получить первую руду — в 2023 г. Запуск нового рудника обеспечит стабильную работу градообразующего предприятия и развитие моногорода Краснокаменск (Забайкальский край) на десятилетия вперед.

Также в 2017 г. АРМЗ полностью выполнил план по поставке стратегического сырья для атомной отрасли, сохранив добычу на уровне 3 тыс. т. ППГХО выпустило 1,631 тыс. т закиси-окиси урана. Снижение добычи дорогостоящим горно-шахтным способом сбалансировано ростом добычи современным и экологически чистым способом скважинного подземного выщелачивания (СПВ). Так, предприятие Хиагда, применяющее СПВ, ежегодно демонстрирует положительную динамику. Объем добычи в 2017 г. составил 693 т. Импульсом развития площадки Хиагда послужил ввод в эксплуатацию основных объектов инфраструктуры — производственного корпуса, сернокислотного завода и энергокомплекса в 2015—2016 гг. Выход на проектную мощность добычи —1 тыс. т в год — ожидается в 2019 г. На площадке Далур добыча осталась на прежнем уровне — 592 т стратегического металла.

В 2017 г. продолжалась работа по оптимизации производственных затрат и повышению операционной эффективности, что соответствует общеотраслевым тенденциям последних лет. Себестоимость урана в целом по холдингу снизилась на 10% от планового показателя.

Самое эффективное предприятие холдинга — Далур — начало подготовку к освоению нового уранового месторождения «Добровольное» в Курганской области, ввод в эксплуатацию которого позволит поддержать текущий объем выпуска в долгосрочном горизонте. Проект получил поддержку со стороны правительства региона как один из наиболее значимых для его социально-экономического развития.

В условиях профицита предложения и низких цен на рынке урана АРМЗ уже несколько лет реализует программу производственной диверсификации. В 2017 г. достигнуты значительные успехи: на Далуре получена опытная партия оксида скандия, на ремонтно-механическом заводе ППГХО разработаны новые модели горно-шахтной техники для внешних потребителей, в январе 2018 г. в Краснокаменске начал работать завод по производству гранулированных взрывчатых веществ, стартовали регулярные поставки сортового угля на экспорт, подписаны предварительные соглашения о сотрудничестве в рамках самого масштабного проекта холдинга — «Павловское».

АМРЗ систематически трудится над повышением инвестиционной привлекательности регионов присутствия. Так, в 2016 г. создана территория опережающего социально-экономического развития (ТОСЭР) «Краснокаменск» в Забайкальском крае, развитие которой обеспечит диверсификацию городской экономики. Зарегистрированными в 2017 г. резидентами ТОСЭР, в том

ЧИТАЙТЕ
ЕЖЕДНЕВНЫЕ
НОВОСТИ НА
WWW.METALINFO.RU









числе при участии холдинга, созданы первые рабочие места и уже перечислено в городской бюджет 5 млн руб.

СВЯТОГОР РАСШИРЯЕТ СКЛАД СЕРНОЙ КИСЛОТЫ

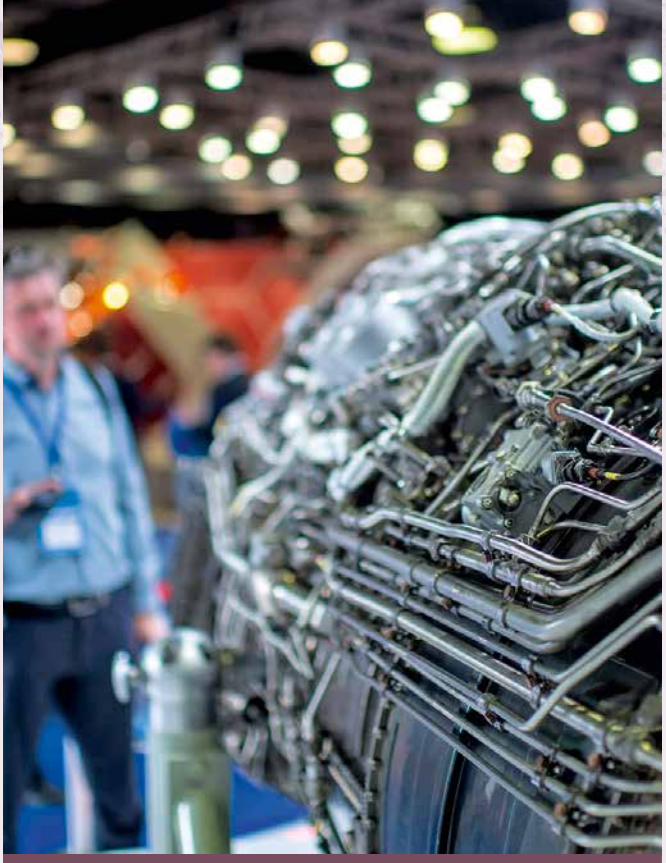
Предприятие Святогор (входит в Уральскую горно-металлургическую компанию) приступило к расширению склада серной кислоты во втором отделении сернокислотного цеха (СКЦ). Это связано с тем, что в ближайшие годы планируется на 70% увеличить выпуск серной кислоты.

«Проект расширения склада во втором отделении сернокислотного цеха разрабатывался специалистами проектно-конструкторского отдела нашего предприятия. Он предусматривает расширение склада на семь баков, строительство насосной станции, железнодорожных путей и эстакады налива», — пояснила главный химик Е. Прокудина.

Емкости для хранения серной кислоты представляют собой вертикальные цилиндры высотой 5 м и диаметром 9 м. Выполнены они из углеродистой стали. В каждой из таких бочек можно хранить до 1 тыс. т серной кислоты. Футеровка внутренних поверхностей в них не предусмотрена, поскольку спокойное состояние, в котором находится серная кислота в таких емкостях, способствует образованию на металлических стенках защитной сульфатной пленки. Она будет являться естественным защитным слоем, который предотвратит коррозию и разрушение металла.

Особое внимание уделяется экологическому аспекту. Каждый резервуар под серную кислоту установят на специальном поддоне, объем которого равен объему самого бака. В случае нештатной ситуации это исключит попадание продукта в почву. Кроме того, поверхность поддонов выложена кислотоупорным кирпичом.

На расширение склада кислоты во втором отделении СКЦ Святогор потратит около 226 млн руб.



В НГТУ СОЗДАН ПОЛНОСТЬЮ АЛЮМИНИЕВЫЙ АВИАДВИГАТЕЛЬ

ПОЛНОСТЬЮ АЛЮМИНИЕВЫЙ АВИАДВИГАТЕЛЬ *создали в Новосибирском государственном техническом университете (НГТУ). По данным Министерства образования, науки и инновационной политики Новосибирской области, это первый подобный двигатель в мире.*

Из алюминия изготовлены даже те части двигателя, которые подвергаются самым высоким нагрузкам: коленчатый вал, гильзы и маховик.

По словам разработчиков, ранее все детали изготавливались из стали. Заменить их на алюминий удалось благодаря особой технологии, в результате применения которой на алюминиевых деталях появляется тонкий слой оксида алюминия, обладающий высокой твердостью. В итоге новый двигатель стал легче предшественника на 50 кг, он весит около 200 кг. Мощность выросла на 10%, а расход топлива снизился сразу на 15%.

Как уточняет пресс-служба НГТУ, работать двигатель будет на обычном топливе — на автомобильном бензине АИ-95. Также на него установят автономную систему подогрева. Предполагается, что в серийном производстве двигатель будет вдвое дешевле современных аналогов.

Новый двигатель можно устанавливать на двухместные самолеты Як-52, старые двигатели которых уже выработали свой ресурс. В НГТУ уточняют, что наземные испытания прошли успешно, на очереди проверка заявленного ресурса в 2 тыс. часов и летные испытания.

КАРАБАШМЕДЬ УВЕЛИЧИЛА ВЫПУСК ЧЕРНОВОЙ МЕДИ

Производство черновой меди на предприятии по итогам прошлого года достигло 120 тыс. т.

Карабашмедь (входит в Русскую медную компанию, РМК) увеличила в 2017 г. производство черновой меди на 7% по сравнению с 2016 г. — примерно до 120 тыс. т. Этому способствовало масштабное обновление мощностей и развитие производства. С 2004 по 2017 г. РМК инвестировала в модернизацию и повышение экологической безопасности Карабашмеди около 18 млрд руб.

«Положительное влияние на показатели работы предприятия оказал ввод в эксплуатацию новой механизированной линии розлива черновой меди. Это значительно ускорило процесс выпуска готовой продукции и позволило сократить потери металла. Свою роль сыграло повышение профессионального уровня сотрудников, которые успешно осваивают современные технологии и оборудование. Кроме того, росту производства черновой меди способствовали стабильные поставки медного концентрата с Михеевского горно-обогатительного комбината», — сказал генеральный директор Карабашмеди А. Ханжин.

ПО МАТЕРИАЛАМ WWW.METALINFO.RU

ХОТЬ МАЛЕНЬКИЙ, НО РОСТ





Положительные результаты российской черной металлургии в прошедшем году во многом обусловлены улучшением экономической ситуации в стране, в том числе позитивными изменениями в ключевых отраслях, потребляющих металлопродукцию, – в машиностроении, автомобилестроении, строительном секторе. Представители крупнейших металлургических компаний в целом уверены, что благоприятные тенденции 2017 г. продолжатся и в текущем году.

НИКОЛАЙ НИКОЛАЕВ

В 2017 Г. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ РОССИИ ПРОИЗВЕЛИ 71,3 млн т стали — на 2,4% больше, чем в 2016 г., когда было выпущено, по данным World Steel Association, 69,6 млн т. При этом годовой выпуск готового металлопроката, согласно отчету Федеральной службы государственной статистики (Росстат), увеличился незначительно — на 0,7% по сравнению с 2016 г., до 60,9 млн т. Производство чугуна (зеркального и передельного в чушках, болванках или в прочих первичных формах) также немного выросло — на 0,55% по сравнению с 2016 г., до 52,2 млн т.

Росло производство. Росли продажи

В прошедшем году производство стали в Группе НЛМК увеличилось на 3% по сравнению с 2016 г. — до 17,1 млн т. Сталеплавильные мощности были загружены на 98%.

Продажи компании увеличились до 16,5 млн т — это на 3% больше, чем в 2016 г.

Реализация готового металлопроката расширилась на 5% — до 10,8 млн т за счет роста продаж на домашних и внешних рынках. Доля готового проката в структуре общих продаж превысила 65%.

Поставки слябов дочерним и зависимым компаниям (NBH) выросли на 6% — до 4,2 млн т (63% от общих продаж дивизиона «Плоский прокат Россия», +3%) в связи с увеличением производства проката на зарубежных активах Группы НЛМК.

Продажи на домашних рынках достигли 10,75 млн т (+4%), главным образом за счет роста продаж в США на 21% и роста продаж плоского проката в России на 4% — до 4,4 млн т. Продажи полуфабрикатов третьим лицам увеличились на 1% — до 3,64 млн т.

Реализация на внешних рынках расширилась до 5,7 млн т (+3%) за счет роста на 17% экспортных поставок чугуна.

На Магнитогорском металлургическом комбинате (ММК) произведено 12,86 млн т стали — на 2,5% больше, чем в 2016 г. Чугун также подрос — на 5,3%, до 10,163 млн т. Общие продажи товарной продукции ММК (за вычетом внутренних оборотов) в 2017 г. составили 11,617 млн т (+1,4% к уровню 2016 г.). Отгрузка товарной металлопродукции незначительно превысила уровень прошлого года и составила 11,333 млн т. Отставание роста данного показателя от темпов роста выплавки стали связано с переходом на менее производительный (но более маржинальный) сортамент при реализации на внутренний рынок и восстановлением складских запасов готовой продукции до нормативного уровня.

Отгрузка сортового проката в 2017 г. увеличилась на 3,3% по сравнению с 2016 г. — до 1,787 млн т в связи с восстановлением спроса в строительной отрасли, что, в свою очередь, способствовало опережающему росту цен на данный вид продукции (+39,5% к уровню 2016 г.).

Отгрузка горячекатаного проката выросла на 1,4%, в основном благодаря стабильно высокому спросу со стороны трубных предприятий, восстановлению спроса в строительной отрасли и росту отгрузки в адрес ММК Metalurji.

Отгрузка продукции с высокой добавленной стоимостью (HVA) в 2017 г. незначительно снизилась и составила 4,145 млн т — в основном из-за сокращения отгрузки холоднокатаного проката и восстановления складских запасов продукции до нормативного уровня.

Реализация холоднокатаного проката снизилась на 9,4% по сравнению с предыдущим годом — в связи с ростом производства проката с полимерными покрытиями и гнутого профиля.

Отгрузка оцинкованного проката осталась на уровне 2016 г., а проката с полимерными покрытиями — выросла на 80 тыс. т (+22,1%). При этом агрегаты по производству проката с покрытиями в течение всего 2017 г. были загружены почти на 100%.

Консолидированное производство стали и стальной продукции предприятиями ЕВРАЗа, исключая объемы для перекатки, выросло на 3,8 и 3,2% соответственно — благодаря улучшению ситуации на североамериканском рынке и увеличению производства на ЕВРАЗ ЗСМК после завершения капитального ремонта доменных печей в 2016 г. ▸



В стальной продукции российских предприятий, исключая объемы для перекатки, увеличилось производство полуфабрикатов (на 2,8% — до 5,34 млн т) и снизился выпуск строительного металлопроката (на 8,4% — до 3,609 млн т) из-за изменения структуры продаж.

Производство железнодорожного металлопроката на ЕВРАЗ НТМК выросло на 8,2% — до 1,613 млн т под воздействием рыночной ситуации. Кроме того, увеличилось производство железнодорожной продукции в Северной Америке, вследствие того что железные дороги первого класса завершили оптимизацию складских запасов.

Увеличение выпуска плоского проката (на 36,5% — до 793 тыс. т) вызвано ростом производства на EVRAZ Palini e Bertoli и в Северной Америке. Последний случился благодаря повышению спроса на продукцию, в первую очередь в сегментах ветрогенераторов и энергетики.

В IV квартале 2017 г. консолидированное производство стали сохранилось на уровне 3,5 млн т. Выпуск стальной продукции, исключая объемы для перекатки, вырос на 5,7% по сравнению с III кварталом — до 3,3 млн т, в основном за счет увеличения производства на ЕВРАЗ ЗСМК после завершения ремонта доменной печи №2.

Производство стальной продукции на российских предприятиях увеличилось, исключая объемы для перекатки, благодаря росту выпуска полуфабрикатов, при этом производство металлопроката строительного назначения уменьшилось под влиянием сезонного снижения спроса в России, а также из-за изменения структуры продаж.

Производство транспортного металлопроката выросло, так как завершились ремонты в рельсобалочном цехе ЕВРАЗ ЗСМК, которые повлияли на выпуск продукции в III квартале.

В 2017 г. Северсталь увеличила выпуск стали до 11,65 млн т (+0,2% по сравнению с 2016 г.).

В IV квартале прошлого года показатель увеличился на 2% по сравнению с III кварталом — до 3,01 млн т.

Производство чугуна в 2017 г. выросло на 2% — до 9,16 млн т, в IV квартале — на 5% по сравнению с предыдущим кварталом, до 2,34 млн т.

Консолидированные продажи стальной продукции в 2017 г. увеличились на 2% — до 10,92 млн т. Показатель IV квартала снизился по сравнению с III кварталом на 2% — до 2,78 млн т.

Оцинковка — на экспорт?

Несмотря на довольно неоднозначную ситуацию на рынке металлов с покрытиями, 2017 г. прошел под знаком увеличения мощностей по выпуску оцинкованного и окрашенного металлопроката.

Так, новый агрегат непрерывного горячего цинкования (АНГЦ) по производству оцинкованного проката введен в эксплуатацию летом прошлого года на Магнитогорском металлургическом комбинате (ММК). Мощность АНГЦ — 360 тыс. т. Кроме того, ММК приобрел Лысьвенский металлургический завод (ЛМЗ), который является единственным в России производителем металла с электролитически нанесенным цинковым покрытием и проката с многослойным декоративным покрытием. Мощность ЛМЗ — 360 тыс. т проката в год. Таким образом ММК рассчитывает укрепить свои позиции на внутреннем рынке сталей с покрытиями и расширить линейку выпускаемой продукции.

В конце декабря на Череповецком металлургическом комбинате (ЧерМК) в цехе покрытий металла (ЦПП №3) запустили АНГЦ производительностью 400 тыс. т в год и агрегат полимерных покрытий (АПП) металла производительностью 200 тыс. т в год.

Группа НЛМК также намерена увеличить мощности по выпуску оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием за счет строительства АНГЦ-5 и АПП-4 на липецкой площадке. Мощность АНГЦ-5 — 450 тыс. т в год, АПП-4 — 150 тыс. т. С запуском новых производственных мощностей Группа НЛМК планирует увеличить выпуск оцинкованного проката на 28% — до 1,7 млн т в год, металлопродукции с полимерным покрытием — на 36%, до 700 тыс. т.

Кроме того, в ближайшее время новые мощности по производству металлопроката с покрытиями запустит компания АВС Сталь в Татарстане.

По мнению экспертов, увеличение производственных мощностей обусловлено желанием ключевых игроков рынка сталей с покрытиями упрочить свои позиции на вну-



треннем рынке, а также расширить экспортные поставки. Российский оцинкованный и окрашенный прокат уже поставляется в Евросоюз и США.

Стальные трубы: рост после спада

Трубное производство в России в 2017 г. возросло на 4,8% — до 11,3 млн т.

Трубная Металлургическая Компания (ТМК) увеличила выпуск трубной продукции на 10,6% (на 3,806 млн т) благодаря значительному росту отгрузки Американского дивизиона на фоне восстановления североамериканского рынка.

Отгрузка бесшовных труб выросла на 11,6% — до 2,676 млн т, в первую очередь за счет увеличения отгрузки OCTG.

Показатели по отгрузке сварных труб выросли на 8,4% и составили 1,129 млн т. При этом значительное сокращение отгрузки ТБД полностью компенсировалось ростом отгрузки других видов сварных труб, прежде всего в Американском дивизионе.

Отгружено 1,765 млн т OCTG — на 25,9% больше, чем в 2016 г., благодаря высокому спросу на североамериканском и российском рынках.

Отгрузка премиальных резьбовых соединений составила 787 тыс. штук — на 43% больше, чем в 2016 г. Продукция компании была высоко востребована в связи с ростом добычи сложноизвлекаемых углеводородов в России и полным восстановлением рынка США.



В декабре 2017 г. ТМК IPSCO вывела на рынок два новых премиальных соединения TMK UP с высоким операционным моментом, что позволяет вращать колонну труб во время спуска TMK UP ULTRA QX TORQ и TMK UP ULTRA SF TORQ.

По итогам 2017 г. предприятия Российского дивизиона ТМК отгрузили потребителям 2,815 млн т трубной продукции, что примерно соответствует уровню 2016 г. Отгрузка бесшовных труб увеличилась на 5,2% — до 1,998 млн т на фоне сохранения значительных объемов бурения в России. Отгрузка OCTG выросла на 5,4% — до 1,157 млн т. Кроме того, в 2017 г. отгружено 817 тыс. т сварных труб — на 15,4% меньше, чем в 2016 г., в основном из-за снижения на 48,1% отгрузки ТБД в связи с сокращением закупки труб для строительства магистральных газопроводов и ремонтно-эксплуатационных работ.

В будущее — с оптимизмом

Потребление стали в России в текущем году, по оценке Ассоциации «Русская Сталь», увеличится до 41,7 млн т *(в 2016 г. показатель был равен 40,5 млн т. — Прим. ред.).*



Менеджмент ММК считает, что фактор сезонности и запланированные ремонты оборудования повлияют на результаты I квартала 2018 г. В то же время они будут компенсированы ростом цен реализации товарной продукции на внешних и внутренних рынках компании.

Северсталь в текущем году ожидает роста производства в дивизионе «Северсталь Российская Сталь». Так, благодаря запуску агрегата печь-ковш на ЧерМК производство стали увеличится на 75 тыс. т. Кроме того, новые мощности цеха покрытий металла №3 дадут дополнительно 400 тыс. т оцинкованного проката и 200 тыс. т проката с покрытиями.

В 2018 г. ЕВРАЗ планирует запустить новую доменную печь, а также шаропрокатный стан на Нижнетагильском металлургическом комбинате (ЕВРАЗ НТМК). Кроме того, компания продолжит расширять линейку товарной металлопродукции.

По прогнозам ТМК, в 2018 г. благодаря росту бурения и увеличившимся ценам на нефть в России сохранится высокий спрос на все виды трубной продукции. Исключение — ТБД, потребность в которых останется на уровне 2017 г. В США ожидается рост потребления OCTG в связи с высокой буровой активностью и прогнозируемой, комфортной для сланцевых производителей ценой на нефть.

В компании полагают, что рост экономических показателей в Европе поддержит устойчивый спрос на бесшовные трубы промышленного назначения.

В целом в 2018 г. увеличится отгрузка в большинстве основных товарных сегментов ТМК за счет роста североамериканского рынка и сохранения продаж в России. МС





БУДУЩЕЕ, КОТОРОЕ НАМ ГОТОВЯТ

Состоявшийся 16–18 января в Москве Гайдаровский форум, ежегодная международная научно-практическая конференция России в области экономики, вызвал большой интерес, и неспроста: в его работе приняли участие премьер-министр и глава Центробанка РФ, другие представители Правительства РФ, руководители ряда крупных компаний, российские и международные эксперты. На площадках форума обсуждались важные вопросы развития российской экономики. На многие из них были получены ответы, демонстрирующие, как видят наше будущее в правительственных и экспертных кругах.









Долгая дорога

В каком состоянии находится российская экономика? Что ждет ее в ближайшем будущем? За счет чего могут увеличиться темпы ее роста? Эти вопросы постоянно возникали во время дискуссий на Гайдаровском форуме. Из ответов на них можно было понять, какого курса собираются придерживаться в ближайшие годы Центробанк РФ и экономический блок правительства.

Прежде всего, состояние российской экономики характеризовалось участниками форума как достаточно приемлемое, а ожидания выглядели вполне оптимистичными. Как отметил министр экономического развития М. Орешкин, 2017 г. стал годом окончательной адаптации экономики к внешним условиям. Росстат еще не подвел итогов, но можно предположить, что ВВП вырос в прошлом году на 1,5—2%, инвестиции в основной капитал увеличились на 3,5—4%, с III квартала начал расширяться потребительский спрос.

Однако наибольшие достижения 2017 г., по мнению Правительства РФ и Центробанка РФ, в том, что экономика приобрела устойчивость. Курс рубля весь год колебался в узких пределах, его удалось «отвязать» от изменений мировых цен на нефть. Бюджетные расходы пришлось сократить по сравнению с докризисным уровнем, но больше они уменьшаться не будут, что бы ни случилось в глобальной экономике. По словам министра финансов А. Силуанова, бюджетное правило, в соответствии с которым сверхдоходы от экспорта нефти при ценах выше $40 за баррель не тратятся, а идут в резерв, дает возможность снова нарастить подушку безопасности как страховку от новых кризисов.

При этом важнейшую роль, по мнению руководителей российской экономики, сыграло снижение инфляции до 2,5% по итогам 2017 г. — даже в большей степени, чем предполагалось. В дальнейшем, сообщила председатель Центрального банка РФ Э. Набиуллина, показатель будет поддерживаться на уровне около 4%.

За решение инфляционной задачи, безусловно, российская экономика заплатила достаточно дорого. Чтобы достигнуть целевого показателя, Центробанк РФ проводил жесткую кредитную политику, ограничивая поступление денег в реальный сектор, из-за чего, естественно, снижались темпы роста экономики. Правительство РФ не пошло по китайскому пути стимулирования экономики за счет государственных инвестиций и кредитования. Но, жертвуя краткосрочными интересами, Правительство РФ и Центробанк РФ исходят из того, что благодаря постоянно низкой инфляции в России запустятся долгосрочные структурные изменения.

Как признала в одном из своих выступлений на форуме Э. Набиуллина, у общественности и бизнеса в России пока сохраняются достаточно высокие инфляционные ожидания, одним из отражений которых является рост цен в супермаркетах. Но, по ее мнению, эта стадия имеет временный характер. Пройдут год-два, и стабильно низкая инфляция, устойчивый курс рубля, предсказуемая экономическая политика государства станут восприниматься как данность.

Изменится и поведение участников российского рынка. Появится уверенность в завтрашнем дне, финансисты станут предлагать заемщикам длинные деньги, не опасаясь обесценения их вложений. Подъем произойдет и на потребительском рынке, так как люди не будут бояться тратить средства. Одновременно появится возможность долгосрочных сбережений, в частности, пенсионных. Центробанк РФ планирует постепенно смягчать денежную политику, благодаря чему снизятся реальные процентные ставки и увеличится кредитование.

Таким образом, экономическая политика российских властей имеет долговременный характер. Чтобы она как следует заработала, стабильная обстановка должна сохраняться в течение 5—20 лет. По крайней мере можно понять осторожность Министерства финансов РФ, снова откладывающего деньги в кубышку, вместо того чтобы дать им возможность поработать в реальной экономике. Правительство РФ решило любой ценой не допустить новых кризисов. 2015 г. с его урезанием бюджета не должен повториться. И это данность, которую бесполезно оспаривать, во всяком случае сейчас. ▸



ЦЕНТРОБАНК РФ ПЛАНИРУЕТ ПОСТЕПЕННО СМЯГЧАТЬ ДЕНЕЖНУЮ ПОЛИТИКУ, БЛАГОДАРЯ ЧЕМУ СНИЗЯТСЯ РЕАЛЬНЫЕ ПРОЦЕНТНЫЕ СТАВКИ И УВЕЛИЧИТСЯ КРЕДИТОВАНИЕ.

